KNJIGA 2: PROJEKTNA NALOGA

Vsebina

1. UVOD 3
2. OPIS SPREJEMA ODLOČITVE 3
3. PREDMET JAVNEGA NAROČILA 4
3.1. Obseg naročila oz. tehnična specifikacija 4
3.1.1 Generator G1 in G2 HE Boštanj 4
3.1.2 Generatorji G1, G2 in G3 HE Arto – Blanca 7
4. ZAHTEVE ZA PONUDNIKA/IZVAJALCA 9
5. TERMINSKI PLAN 11
6. SPLOŠNE ZAHTEVE 11

1. UVOD

Družba HESS, d.o.o. zagotavlja zanesljivo, konkurenčno, varno in okolju prijazno proizvodnjo električne energije iz obnovljivih virov energije vode in sonca, prispeva k zniževanju emisij toplogrednih plinov in prilagajanju podnebnim spremembam. Zato pa je potrebno varno in zanesljivo obratovanje.

To zagotavljamo s prediktivnim vzdrževanjem – direktno kontrolo operativnih pogojev, kar pomeni ugotavljanje dejanskega stanja komponent delovnih sredstev in na podlagi dobljenih rezultatov tudi določanje časovnih načrtov, postopkov vzdrževanja in preventivnim vzdrževanjem. Vzdrževalna dela potekajo skladno z vzdrževalnimi navodili, tehničnimi predpisi, zakonodajo, rezultati analiz, preizkusov in kontrol ter poslovnim načrtom družbe.

2. OPIS SPREJEMA ODLOČITVE

Družba HESS, d.o.o. stremi k varnem in zanesljivem obratovanju proizvodnih enot (agregati) električne energije. Agregati HE Boštanj (HEBO) obratujejo od leta 2006, agregati HE Arto – Blanca (HEAB) od leta 2008. Vsako leto se na agregatih HE Boštanj in HE Arto – Blanca opravi redna letna revizija posameznega agregata in pripadajočih pomožnih sistemov. Glede na število obratovalnih ur posameznega agregata se ločeno od revizij izvaja tudi pregled generatorjev in zamenjava ščetk. V obdobju med letoma 2006 in 2022 na HE Boštanj in HE Arto – Blanca ni bil opravljen remontni pregled nobenega generatorja. V letu 2022 sta bila opravljena pregleda dostopnih delov generatorja G1 HE Boštanj in G2 na HE Arto – Blanca s strani proizvajalca in konstruktorja KONČAR-GIM d.o.o. V letu 2023 je bil opravljen tudi pregled dostopnih delov generatorja G2 na HE Krško s strani KONČAR-GIM d.o.o. Iz pridobljenih poročil, s strani proizvajalca, je razvidno, da pri pregledih dostopnih delov generatorjev ni bilo opaznih večjih pomanjkljivosti, ki bi lahko trenutno vplivale na normalno delovanje in razpoložljivost generatorjev. Glede na periodiko obratovanja (cca. 18 let HEBO in cca. 16 let HEAB), težave s temperaturnimi sondami ter pojavom oljnih par na HE Boštanj, priporočili proizvajalca, ki priporoča pregledni remont v periodi po 15 let obratovanja, se za obdobje od leta 2025 do vključno leta 2027 planirajo pregledni remonti generatorjev G1 in G2 na HE Boštanj ter G1, G2 in G3 na HE Arto – Blanca.

S sprejemom te odločitve bomo dolgoročno zagotovili normalno obratovalno stanje generatorjev HEBO in HEAB ter s tem preprečili morebitne večje okvare omenjenih generatorjev, ki bi lahko povzročile daljšo nerazpoložljivost agregatov ter s tem dobili celosten vpogled v stanje generatorjev.

3. PREDMET JAVNEGA NAROČILA

Obseg naročila zajema pregledni remont generatorja G1 in G2 na HE Boštanj ter pregledni remont generatorja G1, G2 in G3 na HE Arto – Blanca.

Tehnični podatki sinhronskih generatorjev cevnih agregatov na HE Boštanj:

- Vrsta in tip: trifazni sinhronski, tip S4859-56, Končar Zagreb
- Nazivna moč: 14,5 MVA
- Nazivna napetost: 6,3 kV ± 5%
- Nazivni cosφ: 0,95
- Nazivna frekvenca: 50 Hz
- Nazivni vrtljaji: 107,14 min^{-1}

Tehnični podatki sinhronskih generatorjev vertikalnih agregatov na HE Arto - Blanca:

- Vrsta in tip: trifazni sinhronski, tip S6936-60, Končar Zagreb
- Nazivna moč: 16,5 MVA
- Nazivna napetost: 6,3 kV ± 5%
- Nazivni cosφ: 0,85
- Nazivna frekvenca: 50 Hz
- Nazivni vrtljaji: 100 min^{-1}

3.1. Obseg naročila oz. tehnična specifikacija

3.1.1 Generator G1 in G2 HE Boštanj

a) Pregled posameznega generatorja vključuje:
Stator:
- kontrola (vizualni pregled) glave statorskega navitja,
- kontrola (vizualni pregled) pričvrščenosti glav statorskega navitja,
- kontrola (vizualni pregled) spojnic in pričvrščenosti spojnic.

Rotor:
- kontrola (vizualni pregled) dostopnih delov rotorja,
- vizualna kontrola polnega obroča,
- vizualni pregled pritrditev polov na polni obroč in navitja polov na pole,
- vizualni pregled in kontrola spojev polov (spoji navitja polov, dovod rotorja in dušilnega navitja rotorja),
- vizualni pregled ostalih dostopnih delov rotorja.

Pregled in kontrola ostalih delov:
- pregled ožičenja nadzornih sistemov (Pt 100 sonde),
- pregled dostopnih tesnilnih spojev,
- kontrola zaoljenosti generatorskega prostora,

- vizualni pregled vzbujalnika,
- vizualni pregled sklopa drsnega obroča,
- vizualni pregled ščetk,
- vizualni pregled zavornega sistema,
- NDT (PT) zavornega obroča,
- merjenje trdnosti zavornega obroča,
- vizualni pregled izvoda in zvezdišča,
- pregled privitosti tlačnih plošč,
- pregled tlačnih prstov,
- pregled tesnjenja uvodnic in izvoda na generatorskem oknu,
- kontrola zračne reže stator – rotor,
- kontrola zračne reže zavore – zavorni obroč.

b) Demontaža in ponovna montaža pola rotorja posameznega generatorja:
   - priprava za demontažo pola rotorja: demontaža zaslona statorja. Demontaža zaslona rotorja, montaža mize za izvlek, montaža naprave za izvlek pola rotorja, montaža naprave za fiksiranje rotorja;
   - Demontaža enega pola rotorja kateri lahko ostane znotraj hruške generatorja. V kolikor se ugotovi, da so na njem poškodbe ali nepravilnosti je potrebno pol izvleči na montažni plato HE Boštanj, zaradi sanacije/zamenjave. Po končanih delih je potrebno demontirani pol ponovno namestiti na polni obroč generatorja.

c) Kontrola pritrjenosti (zaklinjenosti) statorskega navitja posameznega generatorja:
   - kontrola pritrjenosti kompletnega statorskega navitja vključuje pregled oz. preveritev zaklinjenosti (trdnosti klina) v vsakem od 312 utorov statorskega navitja, kateri ima 5 klinov. Izvede se tudi evidenca zaklinjenosti za vsak utor in klin glede na številko ter priporočilom o preklinjanjem/doklinjanjem za vsaki pregledani klin.

d) Čiščenje umazanije in razmaščevanje statorskega paketa posameznega generatorja v coni tlačnih prstov:
   - čiščenje umazanije in grafitnega prahu ter razmaščevanje cone tlačnih prstov med obračanjem rotorja in ko je en rotorski pol demontiran. Postavka vključuje ves potreben material, ki je potreben za izvedbo navedenega dela v skladu s priporočili proizvajalca in pravili stroke.

e) Čiščenje posameznega generatorja:
   - Detajlno čiščenje generatorskega prostora, paketa, navitja in vseh dostopnih delov generatorja z atestiranimi sredstvi za VN opremo (zagotovi izvajalec) pri izvlečenemu polu in priprava na zagon.

f) Električne meritve posameznega generatorja:
   Stator:
   - kontrola upornosti izolacije pred pričetkom del in na koncu del,
   - »ramp test« – merjenje tokov odvodov po posamezni fazi,
   - merjenje izgubnega kota po posamezni fazi do 1,0 Un,

- merjenje parcialnih praznitev navitja po posameznih fazah,
- merjenje ohmske upornosti in upornosti izolacije temperaturnih sond.

Rotor:

- kontrola upornosti izolacije pred pričetkom del in po koncu del,
- merjenje impedance skupnega rotorskega navitja,
- kontrola skupne medovojne izolacije,
- merjenje skupne ohmske upornosti.

Demontirani pol rotorja:

- kontrola medovojne izolacije polovega dela demontiranega pola rotorja.

g) Izdelava/nabava preostalih delov naprave za izvlek pola rotorja, ki manjkajo:
   - Lovilec pola – 1 kom,
   - Vijak M10x50 – 3 kom,
   - Matica M10 – 3 kom,
   - Vijak M12x25 – 4 kom,
   - Škopec a 1.6 – 2 kom,
   - Vijak M12x45 – 4 kom,
   - Priveznica nosilnosti 0,5 t – 1 kom,
   - Ročno dvigalo – jeklena vrv 3,5 m – 1 kom,
   - Ojačitev - 4 kom,
   - Stopalo – 2 kom,
   - Škripec – 2 kom,
   - Vijak M16x25 – 4 kom,
   - Razcepka 4x36 – 2 kom,
   - Sornik (skladno z načrtom KHBO--8S0074 – pozicija 15) – 2 kom,
   - Očesni vijak din 580, M16 (skladno z načrtom KHBO--8S0074 – pozicija 16) – 2 kom.

Ena naprava za izvlek pola rotorja se koristi za oba generatorja. Prenosni elementi naprave za izvlek pola rotorja se uporabijo na obeh generatorjih. Elementi naprave za izvlek, ki bodo postavljeni permanentno pa se montirajo v oba generatorja.

h) Montaža, varjenje in testiranje ojačitve in stopala za izvlek pola rotorja posameznega generatorja:
   - da se lahko pol rotorja izvleče iz polnega obroča, je potrebno namestiti, zavariti (in pregledati zvare) ojačitve za škripce na gorvodni in dolvodni strani. Navedeno se bo zavarilo na steni hruške generatorja.

i) Izdelava elaborata o izvedenih delih za posamezen generator:
   - gradbeni (montažni) dnevnik,
   - beležke o izvedenih delih
   - poročila o izvedenih delih,
   - projekt izvedenega stanja za vse novo nastale dele (tehnična dokumentacija),
   - dokumentacija o poreklu in kvaliteti novo vgrajenih elementov in materialov,

- dokumentacija o merilni opremi in merilnim inštrumentih (vključuje kalibracijske liste inštrumentov),
- dokumentacija izvedenega stanja,
- fotodokumentacija,
- QA/QC dokumentacija,
- ocena stanja, predlog nadaljnjih aktivnosti in napotki za nadaljnje vzdrževanje in periodiko pregledov,
- vsa ostala dokumentacija, ki je vezana na opravljena dela.

3.1.2 Generatorji G1, G2 in G3 HE Arto – Blanca

a) Pregled posameznega generatorja vključuje:

Stator:

- kontrola (vizualni pregled) dostopnih delov glav statorskega navitja,
- kontrola (vizualni pregled) dostopnih delov spojnic,
- kontrola (vizualni pregled) uvoda in izvoda iz generatorja,
- kontrola (vizualni pregled) dostopnih delov statorskega paketa,
- kontrola (vizualni pregled) ohišja statorja,
- kontrola (vizualni pregled) ostalih dostopnih delov statorja.

Rotor:

- kontrola (vizualni pregled) drsnih obročev s ščetkami,
- merjenje trdnosti in hrapavosti drsnih obročev,
- kontrola (vizualni pregled) zavornega obroča,
- merjenje trdnosti zavornega obroča,
- NDT (PT) zavornega obroča,
- kontrola zračne reže zavora – zavorni obroč,
- kontrola (vizualni pregled) polnega obroča z gredjo,
- kontrola (vizualni pregled) obroča rotorja,
- kontrola (vizualni pregled) pritrditve polov na obroč,
- kontrola (vizualni pregled) medpolnih povezava in navitij polov,
- kontrola (vizualni pregled) dušilnega navitja,
- kontrola (vizualni pregled) PS in SS ventilatorja,
- kontrola (vizualni pregled) ostalih dostopnih delov rotorja,
- kontrola zračne reže stator-rotor (po demontaži segmenta zaslona).

Spodnji nosilec:

- kontrola (vizualni pregled) zvarov konstrukcije,
- kontrola (vizualni pregled) zavor in zavornega cevovoda (inštalacije),

Zgornji nosilec:

- kontrola (vizualni pregled) zavarjene konstrukcije.

Hlajenje:

- hladilniki/izmenjevalci generatorja voda-zrak,
- cevovod hladilnega sistema,

- ventilatorji zraka.

Generatorski prostor:
- kontrola (vizualni pregled) celega generatorskega prostora.

Pregled in kontrola ostalih delov:
- pregled ožičenja kontrolnih naprav (Pt 100 sonde),
- pregled dostopnih tesnilnih spojev,
- kontrola prisotnosti olja v generatorskem prostoru,
- vizualni pregled vzbujalnika,
- vizualni pregled sestava drsnega obroča,
- vizualni pregled sestava ščetk,
- vizualni pregled naprav zavor,
- NDT (PT) zavornega obroča,
- merjenje trdnosti zavornega obroča,
- vizualni pregled izvoda in zvezdišča,
- preveritev zategnjenosti tlačnih plošč,
- pregled tlačnih prstov,
- pregled tesnjenja uvodnic in izvoda na generatorskem oknu,
- kontrola zračne reže stator – rotor,
- kontrola zračne reže zavore – zavorni obroč.

b) Čiščenje dostopnih delov glav statorskega navitja posameznega generatorja:
- demontaža delov zgornjega pokrova,
- demontaža nekaterih segmentov spodnjih in zgornjih zaslonov,
- čiščenje dostopnih delov glav statorskega navitja s sredstvi za VN opremo (zagotovi izvajalec),
- montaža demontiranih segmentov gornjih in spodnjih zaslonov ter delov zgornjega pokrova.

c) Montaža novih vijakov in podložk za nosilec zgornjega pokrova:
- demontaža dela zgornjega pokrova,
- demontaža obstoječih vijakov M24x50 s podložkami (24 kom),
- montaža novih 24 vijakov M24x45 s novimi podložkami (24 kom),
- montaža zgornjega pokrova.

d) Električne meritve in poročilo meritev posameznega generatorja:
Stator:
- kontrola upornosti izolacije,
- »ramp test« – merjenje tokov odvodov posamezne faze,
- merjenja kotnih izgub po fazi do 1,0 Un,
- merjenje parcialnih praznitev navitja po posamezni fazi,
- merjenje ohmske upornosti in upornosti izolacije temperaturnih sond.

Rotor:
- kontrola upornosti izolacije,
- merjenje impedance rotorskega navitja skupno in po polu,

- kontrola medovojne izolacije z nizko impulzno napetostjo,
- merjenje skupne ohmske upornosti.

e) Izdelava elaborata o izvedenih delih za posamezen generator:
   - gradbeni (montažni) dnevnik,
   - beležke o izvedenih delih,
   - poročila o izvedenih delih,
   - projekt izvedenih del za vse nove dele (tehnična dokumentacija),
   - dokumentacija o poreklu in kvaliteti na novo vgrajenih elementov oz. materiala,
   - dokumentacijo o merilni opremi in merilnih inštrumentih (vključuje tudi kalibracijske listine inštrumentov),
   - dokumentacijo izvedenega stanja,
   - fotodokumentacijo,
   - QA/QC dokumentacijo,
   - oceno stanja, predlog bodočih aktivnosti in navodila za nadaljnje vzdrževanje ter periode vzdrževanja,
   - vsa ostala dokumentacija katera je vezana na izvedena dela.

4. ZAHTEVE ZA PONUDNIKA/IZVAJALCA

4.1 Strokovne zahteve

Ponudnik za izvedbo naročila mora biti strokovno usposobljen za opravljanje storitev, ki so predmet naročila. Ponudnik oz. izvajalec svojo strokovnost dokazuje z izjavo ali certifikati za naslednje strokovno usposobljene kadre:

- najmanj eno (1) osebo – certificiran inženir za varjenje s certifikatom EWE/IWE.
- Najmanj dve (2) osebi – delavca, ki sta usposobljena za opravljanje z mostovnim dvigalom.
- Najmanj eno (1) osebo – strokovnjak, ki ima 6. ali 7. raven izobrazbe po EQF s strojnega področja, z izkušnjami vsaj 2 let na področju projektiranja ali vzdrževanja hidro generatorjev vertikalnih agregatov navidezne moči enake ali večje od 12 MVA ali hidrogeneratorjev cevnih agregatov navidezne moči enake ali večje od 12 MVA.
- Najmanj eno (1) osebo – strokovnjak, ki ima 6. ali 7. raven izobrazbe po EQF z elektro področja, z izkušnjami vsaj 2 let na področju projektiranja ali vzdrževanja hidro generatorjev vertikalnih agregatov navidezne moči enake ali večje od 12 MVA ali hidrogeneratorjev cevnih agregatov navidezne moči enake ali večje od 12 MVA.
- Najmanj deset (10) oseb – delavcev, ki imajo elektrotehnično ali strojno izobrazbo od tega morata biti dva vodilna monterja z izkušnjami izvedbe del predmetnega naročila (remontni pregled).
- Najmanj dve (2) osebe – strokovnjaka, ki imata 7. ali 6. raven izobrazbe po EQF z elektro področja (merilca), z izkušnjami vsaj 2 let z opravljanjem meritev na hidrogeneratorjih navideznih moči enakih ali večjih kot 12 MVA.
- Najmanj dve (2) osebi – vodji remontnih del oz. nadzora pri izvajanju del in bosta vodila remontna dela po tem razpisu in imata v obdobju zadnjih 5 let najmanj 2 potrjeni

referenci s področja vodenja remontnega pregleda hidro generatorjev originalnega proizvajalca opreme.
- Najmanj dve (2) osebi – strokovnjaka za opravljanje NDT kontrolo, kar ponudnik dokazuje z ustreznimi certifikati.
- Najmanj eno (1) osebo – QA inženirja, ki ima najmanj 5 let izkušenj na svojem področju.
- Najmanj eno (1) osebo – QC inženirja, ki ima najmanj 5 let izkušenj na svojem področju.

Ena in ista oseba lahko izpolnjuje več zahtevanih referenc v kolikor izpolnjuje zahteve.

4.2 Reference

- Ponudnik mora predložiti 3 reference iz obdobja zadnjih 5 let pred objavo tega naročila, o izvedbi preglednih remontov hidrogeneratorjev na cevnih agregatih navideznih moči enakih ali večjih kot 12 MVA.
- Ponudnik mora predložiti 3 reference iz obdobja zadnjih 5 let pred objavo tega naročila, o izvedbi preglednih remontov hidrogeneratorjev na vertikalnih agregatih navideznih moči enakih ali večjih kot 12 MVA.

4.3 Tehnične zahteve

Ponudnik mora izpolnjevati naslednje tehnične zahteve:

- Ponudnik ima kapacitete, ustrezno pokrite in zaprte tovarniške prostore opremljene z ustreznimi stroji in delovno opremo za izdelavo in obnovo generatorjev oz. generatorske opreme predmetnega naročila.
- Ponudnik ima sposobnost izdelave polnega navitja s pomočjo tehnologije varjenja, visokorebrenega upogibanja in visokofrekvenčnega spajkanja z računalniškim upravljanjem.
- Ponudnik mora imeti možnost izdelave statorskega navitja oz. mora imeti računalniško vodene stroje za oblikovanje, izoliranje in zagotavljanje kompaktnosti vitalnih delov statorskega navitja, da se zagotovi visoka natančnost izdelave.
- Ponudnik mora imeti možnost obdelave mehanskih delov na stružnih strojih (vertikalni stružni stroj, horizontalni stružni stroj, horizontalni vrtalni stroj, …).

4.4 Zahteve za izvedbo

Izbrani izvajalec mora naročilo izvesti pravočasno, kakovostno, strokovno pravilno in skladno z zahtevami veljavnih standardov in pravil, skladno z zahtevami naročnika iz projektne naloge in s skrbnostjo dobrega strokovnjaka. Pri izvedbi mora upoštevati do sedaj pridobljene izkušnje, priporočila in zahteve naročnika, podane na podlagi izkušenj iz izvedenih projektov in opozorila nadzora med izvedbo. Izvedba vseh aktivnosti je opredeljena kot izvedba »na ključ«.
Izvajalec se zaveže, da bo vsa remontna dela izvajal skrbno do obstoječe opreme (vsi pomožni sistemi agregata, turbine) in ne bo negativno vplival na obstoječe objekte (strojnica) ter povzročal škode. V kolikor se pri izvajanju del poškodujejo dotični ali drugi objekti, sistemi ali

ureditve, ki niso predmet preglednega remonta oz. v katere se nebi smelo posegati, mora izvajalec na lastne stroške popraviti stanje oziroma sanirati poškodbe.
Po končanju ponudbenih del na posameznem generatorju, mora Izvajalec, generator/agregat povrniti v prvotno obratovalno stanje.
Za vsak poseg, ki bi potencialno lahko vplival na poslabšanje tehničnih karakteristik ali funkcionalnosti generatorja oz. elektrarne, vizualno podobo stavb, funkcionalnost električne inštalacije zgradbe ter stabilnost in zanesljivost celotne elektrarne in sistema in ni predviden, mora izvajalec predhodno izvesti posvet z naročnikom ter pridobiti njegovo pisno soglasje k predlagani izbrani varianti izvedbe. Naročnik soglasja k izvedbi za posege, za katere bo na podlagi izkušenj in poznavanja obstoječe opreme ocenil, da lahko negativno vplivajo na obstoječe stanje, ne bo podal.

5. TERMINSKI PLAN

Vsa dela iz projektne naloge morajo biti izvedena skladno s predlaganim letnim terminskim planom, ki je prikazan v spodnji tabeli do konca leta 2027. Kar pomeni, da se v letu 2025 izvedeta remontna pregleda generatorjev G2 na HE Boštanj in G1 na HE Arto – Blanca, v letu 2026 se izvedeta remontna pregleda generatorjev G1 na HE Boštanj in G2 na HE Arto – Blanca ter v letu 2027 se izvede remontni pregled generatorja G3 na HE Arto – Blanca. Izvedba del se planira na poletne mesece (junij, julij, avgust), ker je zgodovinsko gledano hidrologija v teh mesecih ugodnejša.

Leto	HEBO	HEAB
2025	G2	G1
2026	G1	G2
2027		G3

Tabela 1: Letni terminski plan preglednih remontov za obdobje 2025 – 2027.

Letni terminski plan in podrobni terminski plan poteka preglednega remonta posameznega generatorja poda izvajalec v dogovoru z naročnikom za tekoče leto. Letni terminski plan izvedbe del je okviren in lahko pride do odstopanj le-tega, zaradi ugodnih hidroloških pogojev in pogojev za proizvodnjo električne energije. Predvideva se 17 dnevna zaustavitev posameznega agregata za izvedbo remontnega pregleda generatorja, v tem času bo agregat nerazpoložljiv za obratovanje in proizvodnjo električne energije.

6. SPLOŠNE ZAHTEVE

Pri izpolnjevanju določil po naročilu mora ponudnik pri dobavah in delu upoštevati:

1. vse veljavne zakone, odredbe, uredbe oziroma druge predpise,
2. vse relevantne veljavne tehnične pravilnike,
3. vse ustrezne standarde SIST (Slovenski inštitut za standardizacijo) in

4. ustrezne IEC (international Elektrotehnical Commission) mednarodne standarde in druge tuje standarde za posamezno opremo oziroma harmonizirane standarde države proizvajalcev/dobaviteljev.

6.1 Uporabljeni materiali

Vsi materiali, ki bodo uporabljeni ali vgrajeni na novo v opremo in oprema sama, morajo biti novi, prvovrstne kvalitete, brez napak in pomanjkljivosti ter kompatibilni z obstoječo opremo. Izvajalec mora paziti, da ne bo, kvaliteta vgrajenega materiala slabša od predpisane kvalitete (veljavni predpisi, oziroma njihova zadnja izdaja).
Vsi materiali in postopki izdelave morajo biti skrbno izbrani za namen (funkcionalnost) in pogoje na mestu izvleka oz. vgradnje.

6.2 Pristop k izvedbi

Pri izvedbi mora izvajalec slediti dobri inženirski praksi, kot tudi najnovejšim mednarodnim in nacionalnim priporočilom ter standardom.

6.3 Zagotavljanje kontrole kvalitete

Naročnik oz. njegov pooblaščeni zastopnik ima pravico vršiti kontrolo kvalitete izvedenih del in preizkušanja opreme, da se prepriča ali so dela izvedena v skladu s pogodbo. Naročnik bo pisno obvestil izvajalca o svojih zastopnikih za izvedbo kontrole kvalitete oz. preizkušanje opreme.

Izvajalec mora QA/QC dokumentacijo vezano na posamezno kontrolo predhodno poslati naročniku v potrditev. Organizacija in sama izvedba kontrole kvalitete v tovarni ali na lokaciji je v domeni izvajalca.

6.4 Prevzem opravljenih storitev, obračun in način plačila

Ob zaključku del na posameznem generatorju se takoj izdela delni primopredajni zapisnik o končanju del na posameznem generatorju, ki vključuje izjavo izvajalca, da je agregat primeren za zagon in normalno obratovanje. Elaborat o izvedenih delih za posamezen generator je izvajalec dolžan predati naročniku v roku 14 dni od podpisa delnega primopredajnega zapisnika o končanju del na posameznem generatorju. Podpisan delni primopredajni zapisnik o končanju del na posameznem generatorju in Elaborat o izvedenih delih za posamezen generator je podlaga za izstavitev delnega računa. Način plačila za pravilno izstavljene račune bo v skladu s poslovno prakso in notranjimi akti družbe HESS, d.o.o., kar pomeni 30 dni od prejema pravilno izstavljenega računa.